

上海水泥金刚砂地坪施工工艺

发布日期：2025-09-29

补救措施1、局部破损：破损处清理干净、充分浸水润湿，再用丁苯乳胶加水，并与筛除骨料的硬化剂材料拌合制成的胶泥腻子进行修补，***用丁苯乳胶加水乳液进行涂刷；2、大面积破损：可根据实际需要，对破损部位画线锯切，凿掉面层和部分基层，然后清理润湿、扫素水泥浆、浇捣砼，***施工金钢砂硬化剂面层；3、地面起皮：耐磨金刚砂地面表层翻卷、起皮。补救措施：将起皮处区域进行切割凿除（凿成麻面），在麻面部位喷水湿润后，用与砼同标号的修补砂浆抹压，将地面抹平，***施工固化剂。4、金刚砂地坪裂缝补救措施：1) 表面有防渗、抗冲、耐磨要求部位的裂缝，应进行表面处理；2) 针对能影响结构整体性、强度、防渗性能和钢筋锈蚀的裂缝，要进行灌浆处理；3) 危及建筑物安全运行的裂缝，除采取灌浆处理外，必要时还应采取其他的加固措施；4) 对温度反映敏感的裂缝，应在低温季节后期裂缝开度较大时处理；5) 对活动性裂缝必须采用柔性材料进行处理。

检查金刚砂地坪地面是否出现裂缝。收缩缝切割不及时，造成热胀冷缩而出现裂纹，从而导致地面质量不佳。上海水泥金刚砂地坪施工工艺

11、特殊处理①边角处理：大机械只可以大面积研磨，对于边角位置则要使用手提式角磨机研磨加抛光，方法同大面施工；②当基层强度较差、起砂较为严重时，需对基层先加固，然后按正常工艺施工：先用300目树脂磨片将基层表面的浮浆打磨***掉，然后将混凝土密封固化剂泼洒均匀，使其充分润湿渗透到基层；12小时后，待混凝土密封固化剂固化，基层强度有所提高后，按正常的工序：50目打磨（水磨）→150目打磨（水磨）→300目打磨（水磨）→施工材料→12小时干燥固化→500目打磨（水磨）→1000目打磨（水磨）→2000目打磨（干磨）。

上海水泥金刚砂地坪施工工艺金刚砂地坪和钢化地坪有什么区别？

特点增强混凝土地面的耐磨性，耐冲击性格强度。极大提高了混凝土的密度，使其绝少起尘，增加了地面的防油性，形成一个高密度，易清洁，抗渗透的地面与混凝土地面一起施工。抗重压、耐磨性强、不起尘、增强地面防油性，抗渗透，便于清洁卫生。四、使用范围应用于重摩擦、易损伤、高冲击力的场地。如：重型货车、叉车辗轮频繁，重货车堆积以及高精尖技术加工生产需防尘的大型机床车间、机器设备重压车间，容易溢油、耐油防滑耐磨的场所，仓库、码头、装卸机械工厂、飞机停机坪、停车场、电子工业、高速公路、纺织业、**企业、环氧地坪、环氧树脂自流平地坪、防静电地板漆、防腐地坪及防腐处理PU球场、跑道系统、自流平水泥、混凝土密封固化养护剂车库停车场地坪等。主要同类品硒钛合金骨料耐磨地坪剂，矿物合金骨料地坪硬化剂，金属骨料耐磨地坪硬化剂，非金属骨料地坪硬化剂，彩色耐磨地坪，耐磨压花地坪，耐磨硬化地坪。

1地坪色差控制同一层一次成型的地坪采用同一批号的金刚砂耐磨材料,确保材料色泽一致;撒料应该分2次进行,确保撒料均匀;金刚砂地坪施工后,采用液体养护剂养护。4.2地坪平整度控制在模板铺设前,按竖向高程引至作业面,严格控制模板铺设的标高及平整度,楼板钢筋绑扎时,采用S形马凳控制楼板钢筋上、下层的高度,同时在楼板保护层内设置20#方钢,严格控制混凝土标高,混凝土浇筑后,采用激光整平机进行摊铺整平,***提高了混凝土楼面的平整度。金刚砂耐磨地坪经济实惠,性价比高,使用寿命长。

技术参数1、耐磨: (齿轮法) ≤ 450 、抗压强度 $[3d \geq 50, 7d \geq 65, 28d \geq 90, 3d]$ 抗折强度: ≥ 13.54 、硬度: $8.0+0.55$ 、耐油性: 耐磨地面本身不具备耐油性。如果要达到良好的抗渗耐油性能,可使用菲斯达混凝土密封固化剂、混凝土密封固化剂从而使耐磨地面表层有更佳的致密性、达到良好的抗渗性,并可以提高地面的耐磨强度和光泽度。6、抗腐蚀性: 骨料标准盐蚀试验 $[42d]$ 自然电信恒为正、稳定值 $+0.5 [S.C.E]$ 最大值 $+120MV [S.C.E]$ 水泥试体 $[5\% NaCl]$ 溶液浸泡,2年零3个月无锈斑。7、地坪养护: 耐磨地坪完工后(视天气温度情况),用水加PVC薄膜或**养护剂,涂敷耐磨地坪表面进行养护,防止其表面水分激烈蒸发,保障耐磨地坪强度的稳定,养护时间为七天。金刚砂地坪施工质量控制图解。上海水泥金刚砂地坪施工工艺

地下车库环氧地坪、金刚砂地坪施工工艺。上海水泥金刚砂地坪施工工艺

金刚砂耐磨地坪伸缩缝问题: 金刚砂耐磨地坪伸缩缝切割的时机一般是在混凝土浇注两天后,即耐磨地坪施工完工后即开始伸缩缝的弹线、切割。切割的时间如果过早,容易崩边,而且切完后也没有作用。切割伸缩缝的顺直取决于弹线和切割两方面,必要情况下借助红外线发射器弹线,在切割时应该选用技术熟练、富有责任心的工人切割,以保证切割出来的伸缩缝顺直的必要措施。金刚砂有哪些分类? 分粗目,中目,细目三大类。其中粗目为黑红色,中目为淡红色,细目为红白色,各种目数粒度均匀,颗粒形状均一,成棱叫角晶体,有锋利的边缘,磨削力高。供石材类工业研磨大理石及其它软质材料。玻璃类工业用途: 研磨玻璃毛边、电视机显像管、光学器械、镜片、棱镜、钟表用玻璃等。金属类工业用途: 喷砂、除锈、研磨等。其他用途: 印刷工业研磨胶版,以及轻工业加工塑样,皮革,砂纸等用途。金刚砂的磨削力略低于电炉白刚玉,但其韧性强,具有介壳状段口之特性,其优点是磨件的光洁度高,砂痕少而浅。磨面细而均匀,可提高产品质量,为本品的之处。金刚砂的研磨时间短,效益高,价格低廉,可弥补寿命短的不足。上海水泥金刚砂地坪施工工艺